**Эксплуатация оборудования, инструмента, обслуживание технологических процессов и т.д.**

**1. При эксплуатации производственного оборудования.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** **локального документа** | **Основание (нормативно-правовые акты)** |
| 1. | Эксплуатационная документация на оборудование. | Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 010/20011 « О безопасности машин и оборудования» (утв. решением Комиссии Таможенного Союза от 18.10.2011г. № 823. |
| 2. | Графики планово-предупредительных ремонтов оборудования. | Пункт 3 ПОТ.РО-1400-002-98 « Положение. Обеспечение безопасности производственного оборудования». |
| 3. | Журналы технического состояния оборудования. | Пункт 3 ПОТ.РО-1400-002-98 « Положение. Обеспечение безопасности производственного оборудования». |
| 4. | Приказ (распоряжение) по подразделению организации о назначении лица, ответственного за испытание абразивного и эльборового инструмента. | ПОТ РМ-006-97 «Правила по охране труда при холодной обработке металлов».ГОСТ Р 52588-2011 г. «Инструмент абразивный. Требования безопасности». |
| 5. | Журнал испытания абразивного и эльборового инструмента. | Пункт 6.10.17.20 ПОТ РМ-006-97 «Правила по охране труда при холодной обработке металлов». |
| 6.  | Журнал технического осмотра испытательного стенда. | Пункт 6.10. 8.8 ПОТ РМ-006-97 «Правила по охране труда при холодной обработке металлов». |
| 7. | Графики обследования оборудования. | Пункт 3.12 ПОТ РО-1400-002-98 «Положение. Обеспечение безопасности производственного оборудования. |

**2. При эксплуатации электрифицированного и пневматического инструмента.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** **локального документа** | **Основание (нормативно-правовые акты)** |
| 1. | Приказ (распоряжение) по подразделениям организации о назначение лица, ответственного за содержание в исправном состоянии конкретных видов электрифицированного инструмента. | Пункт 3.5.10 Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей (утв. приказом Минэнерго России от 13.01.2003 г. № 6).Пункт 44.7 Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок (утв. приказом Минтрудсоцзащиты России от 24.07. 2013 г. № 328 н).Пункт 34 Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениям (утв. приказом Минтрудсоцзащиты Росии от 17.08.2015 г. № 552 н). |
| 2. | Журнал учёта, осмотров, ремонта, проверки, испытаний и технических освидетельствований электроинструмента и вспомогательного оборудования к нему. | Пункт 3.5.11 Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей (утв. приказом Минэнерго России от 13.01.2003 г. № 6).Пункт 35 Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениям (утв. приказом Минтрудсоцзащиты Росии от 17.08.2015 г. № 552 н). |
| 3. | Работник, назначенный работодателем ответственным за содержание в исправленном состоянии электроинструмента и приспособлений должен иметь группу по электробезопасности не ниже III. | Пункт 63 Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениям (утв. приказом Минтрудсоцзащиты Росии от 17.08.2015 г. № 552 н). |
| 4. | Приказ (распоряжение) по подразделениям организации о назначении лица, ответственного за содержание пневмоинструмента в исправленном состоянии. | Пункт 87 Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениям (утв. приказом Минтрудсоцзащиты Росии от 17.08.2015 г. № 552 н). |
| 5. | Журнал учёта, осмотров, ремонта, проверки, испытаний и технических освидетельствований электроинструмента и вспомогательного оборудования к нему.*Осмотры, проверки и профилактика проводится не реже 1 раза за 6 месяцев.* | Пункт 87 Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениям (утв. приказом Минтрудсоцзащиты Росии от 17.08.2015 г. № 552 н). |

**3. При работе с ручным слесарно-кузнечным инструментом.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** **локального документа** | **Основание (нормативно-правовые акты)** |
| 1. | Приказ (распоряжение) по подразделению о возложение обязанностей по проверке и браковке инструмента на инженерно-технического работника (ИТР). | ПОТ РМ-006-97. Пункт 7. Правил по охране труда при холодной обработке металлов. |
| 2. | Акты проверки и браковки инструмента.*Весь инструмент периодически, не реже 1раза в 3 месяца должен осматриваться и выбраковываться.* | ПОТ РМ-006-97. Пункт 7. Правил по охране труда при холодной обработке металлов. |

**4. При эксплуатации подъёмных сооружений.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** **локального документа** | **Основание (нормативно-правовые акты)** |
| 1. | Паспорт подъёмного сооружения, техническое описание и инструкция по монтажу и эксплуатации. | Пункт 142 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533.) |
| 2. | Приказ о назначении лица, ответственного за осуществление производственного контроля за безопасной эксплуатацией подъёмных сооружений, грузозахватных приспособлений и тары. | Пункт 149 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533.) |
| 3. | Положение об организации и осуществлении производственного контроля.*Положение утверждается работодателем. Заверенная работодателем копия положения о производственном контроле предоставляется в территориальный Гостехнадзор по месту нахождения опасных производственных объектов.* | Пункт 3. Правил организации и осуществления производственного контроля за соблюдением требований промышленной безопасности на опасном производственном объекте (утв. постановлением Правительства РФ от 10.03. 1999 г. № 263). |
| 4. | Приказ о назначении лиц, ответственных за содержание подъёмных сооружений в исправном состоянии. | Пункт 23 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533). |
| 5. | Приказ о назначении лиц, ответственных за безопасное производство работ подъёмными сооружениями.  | Пункт 23 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533). |
| 6. | Должностные инструкции для ответственных специалистов. | Пункт 150 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533). |
| 7. | Приказ о допуске к работе машинистов, помощников машинистов, слесарей, электромонтёров и стропальщиков. | Пункт 150 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533). |
| 8. | График ППР подъёмных сооружений.*Составляется ежегодно.* | Пункт 150 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533). |
| 9. |  Производственные инструкции для работников, занятых на работах с применением подъёмных сооружений. | Пункт 150 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533). |
| 10. | Протоколы и удостоверения проверки знаний безопасной эксплуатации подъёмных сооружений обслуживающего персонала.*Подготовка и аттестация крановщиков и их помощников, стропальщиков, слесарей, электромонтёров и наладчиков приборов безопасности должна проводиться в профессионально-технических учебных заведениях, а также на курсах и в технических школах обучения рабочих указанным специальностям, создаваемых в организациях, располагающих базой для теоретического и производственного обучения. Подготовка рабочих, указанных специальностей, должна осуществляться по программам, разработанным учебными центрами и согласованным с Госгортехнадзором России.**Повторная проверка знаний должна проводиться квалификационной комиссией:**1) периодически, не реже 1 раза в год;**2) при переходе работника на другое место работы;**3) по требованию ИТР по надзору за безопасной эксплуатацией грузоподъёмных кранов или инспектора Госгортехнадзора.**Повторная проверка знаний должна проводиться в объёме производственной инструкции.**В удостоверении крановщика должны быть указаны типы кранов, к управлению которыми он допущен.**В удостоверении крановщика и стропальщика должна быть вклеена фотокарточка. Это удостоверение во время работы они должны иметь при себе.* | Пункт 150 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533). |
| 11. | Схемы строповки грузов.*Должны быть выданы на руки стропальщикам и крановщикам или вывешены в местах производства работ.* | Пункт 150 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533). |
| 12. | Приказ о создании комиссии по проверке знаний персонала обслуживающего грузоподъемные машины. | Пункт 150 Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору (Гостехнадзор) от 12.11.2013 г. № 533). |

**5. При выполнении погрузочно-разгрузочных работах.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование** **локального документа** | **Основание (нормативно-правовые акты)** |
| 1. | Приказ о назначении ответственных лиц за безопасное производство погрузочно-разгрузочных работ в организации. | Пункт 22 Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов (утв. приказом Минтрудсоцзащиты России от 17.09.2014 г. № 642н) |
| 2. | Работники, выполняющие погрузочно-разгрузочные работы с помощью транспортных средств, должны иметь удостоверение на право управления транспортным средством и выполнения соответствующего вида работ. | Пункт 6 Правил по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов (утв. приказом Минтрудсоцзащиты России от 17.09.2014 г. № 642н).Пункт 4.2 ГОСТ 12.3.020-80 «Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности». |
| 3. |  Водители, допущенные к управлению электрофицированным транспортом должны иметь II группу по электробезопасности. | Пункт 2.4.5.3 Межотраслевых правил по охране труда на автомобильном транспорте (ПОТ РМ-027-2003).Пункт 4.2 ГОСТ 12.3.020-80 «Система стандартов безопасности труда. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности». |